

CUMULUS

by GENAQ



**Agua
del
aire**

CUMULUS

by GENAQ

Los generadores GENAQ Cumulus están diseñados con una estructura reforzada y características de portabilidad, para suministrar agua potable de alta calidad.

Independícese de cualquier fuente de agua incontrolada y garantice la disponibilidad de agua potable en cualquier situación.

APLICACIONES

Ayuda para catástrofes
Ayuda humanitaria
Campamentos civiles
Campamentos militares
Ayuda al desarrollo
Etc.



CUMULUS C50

by GENAQ

50 litros/día
0,9 kW

0,39 kWh/litro
Compacto
y portátil



Agua pura



Sostenible



Eficaz



Plug & Drink



Autónomo

Generación (litros/día)

Humedad relativa (%)	Temperatura (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	55	55	58	57	36	28	22	17
90	54	54	56	56	37	29	23	15
80	53	53	55	52	38	29	23	12
70	51	49	47	44	32	25	19	9
60	42	42	41	36	28	22	12	
50	31	29	28	26	20	17	8	
40	21	19	19	16	14	9		
30	17	14	13	11	9			
20	13	12	12	8				

Consumo (kWh/litro)

Humedad relativa (%)	Temperatura (°C)							
	45	40	35	30	25	20	15	10
100	0,55	0,52	0,48	0,44	0,54	0,60	0,64	0,67
90	0,53	0,51	0,47	0,43	0,53	0,57	0,62	0,67
80	0,52	0,49	0,46	0,42	0,49	0,55	0,61	0,80
70	0,52	0,51	0,51	0,48	0,55	0,59	0,67	1,06
60	0,60	0,57	0,55	0,53	0,61	0,67	0,89	
50	0,77	0,74	0,70	0,68	0,72	0,74	1,07	
40	1,01	0,99	0,95	0,92	0,92	1,06		
30	1,16	1,16	1,16	1,11	1,05			
20	1,30	1,30	1,30	1,30				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.

La generación puede verse afectada por factores como la altura, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C50	Versión	2.1
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1050 x 390 x 575 mm
	Peso	70 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	1400 x 550 x 750 mm
	Peso con embalaje reforzado	133 kg
	Color	Verde
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	52 l/day
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,42 kWh/l
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	28 l/day
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,61 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	72,7 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	1 kW
	Potencia específica	0,8 kW
	Enchufe	Type F
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 150 m³/h ; F2: 150 m³/h
	Prefiltro de aire	No
	Filtro de aire	Filtro de aire M5
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	1 l/min
	Almacenamiento interno de agua	9 l
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson DCS, Dixell XW60VS
	Display	Indicadores de funcionamiento y acceso vía display interno
	IoT	No
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Tipo de enchufe	

CUMULUS C500

by GENAQ

500 litros/día
5,5 kW

0,26 kWh/litro
Depósito externo compatible



Agua pura



Sostenible



Eficaz



Plug & Drink



Autónomo

Generación (litros/día)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	451	462	492	518	364	281	227	165
	90	436	454	483	509	361	288	225	165
	80	429	446	475	502	366	280	218	120
	70	398	422	415	427	308	243	183	86
	60	360	373	379	351	267	215	119	
	50	254	275	264	247	190	160	79	
	40	179	177	169	149	132	85		
	30	124	121	115	99	79			
20	98	93	86	76					

Consumo (kWh/litro)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	0,33	0,31	0,29	0,26	0,32	0,36	0,38	0,45
	90	0,33	0,31	0,29	0,26	0,32	0,35	0,38	0,45
	80	0,33	0,31	0,29	0,26	0,31	0,35	0,38	0,56
	70	0,35	0,32	0,32	0,30	0,35	0,37	0,42	0,70
	60	0,38	0,36	0,35	0,34	0,38	0,42	0,56	
	50	0,52	0,48	0,46	0,44	0,47	0,48	0,70	
	40	0,67	0,66	0,64	0,61	0,61	0,71		
	30	0,83	0,82	0,82	0,78	0,74			
20	0,98	0,98	0,98	0,95					

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.

La generación puede verse afectada por factores como la altura, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C500	<p>Versión 3.4</p> <p>Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad) 1110 x 1095 x 1300 mm</p> <p>Peso 337 kg</p> <p>Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad) 1575 x 1240 x 1550 mm</p> <p>Peso con embalaje reforzado 555 kg</p> <p>Color Verde</p> <p>Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión</p>
Rendimiento	<p>Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %) 502 l/día</p> <p>Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %) 0,26 kWh/l</p> <p>Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %) 267 l/día</p> <p>Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %) 0,38 kWh/l</p> <p>Nivel de presión sonora a 1m 74 dB (A)</p>
Suministro eléctrico	<p>Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles) 400V-III-50Hz</p> <p>Potencia nominal 5,5 kW</p> <p>Potencia específica 4,3 kW</p> <p>Enchufe Enchufe de 32A de 5 polos</p>
Circuito frigorífico	<p>Gas refrigerante R134a</p> <p>Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio</p> <p>Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio</p>
Circuito de aire	<p>Caudal aire nominal 2000 m³/h</p> <p>Prefiltro de aire Prefiltro 60 ppi</p> <p>Filtro de aire Filtro de aire F7</p>
Circuito hidráulico	<p>Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria</p> <p>Caudal de agua nominal B1: 7,6 l/min ; B2: 7,6 l/min</p> <p>Almacenamiento interno de agua 14 l</p> <p>Compatibilidad con tanque externo Máximo 600 l con recirculación</p> <p>Tratamiento de agua Prefiltro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Sedimentos, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta</p>
Circuito eléctrico y de control	<p>Control Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021</p> <p>Display VGIPG VISOGRAPH</p> <p>IoT Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M</p> <p>Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra</p> <p>Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche</p>
Dispositivos de seguridad	<p>Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión</p> <p>Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor</p> <p>Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico</p>
Límites	<p>Límites de temperatura 10 °C to 45 °C</p> <p>Límites de humedad relativa 10 % to 100 %</p> <p>Límites de almacenamiento -15 °C a 70 °C</p>
Opcionales	<p>Adaptación de tensión Otros colores</p> <p>Ambiente marino Compatible con solar</p> <p>Kit de consumibles Kit de repuestos</p> <p>Arrancador suave Bomba dosificadora de cloro</p>

CUMULUS C5000

by GENAQ



5000 litros/día
55,2 kW

0,26 kWh/litro
Depósito externo compatible



Agua pura



Sostenible



Eficaz



Plug & Drink



Autónomo

Generación (litros/día)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	4411	4513	4741	4848	3305	2552	2063	1471
	90	4400	4544	4769	4867	3411	2721	2126	1462
	80	4655	4769	5000	5091	3739	2859	2229	1143
	70	4376	4444	4296	4368	3150	2485	1870	727
	60	3789	3867	3862	3585	2726	2195	1215	
	50	2486	2585	2495	2328	1793	1505	744	
	40	1773	1671	1597	1406	1245	800		
	30	1295	1137	1085	932	742			
20	989	841	683	526					

Consumo (kWh/litro)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	0,37	0,35	0,32	0,30	0,36	0,41	0,43	0,45
	90	0,36	0,34	0,31	0,29	0,35	0,38	0,42	0,45
	80	0,33	0,31	0,29	0,26	0,31	0,35	0,38	0,56
	70	0,34	0,32	0,32	0,30	0,35	0,37	0,42	0,80
	60	0,38	0,36	0,35	0,34	0,38	0,42	0,56	
	50	0,56	0,52	0,49	0,48	0,51	0,52	0,75	
	40	0,75	0,72	0,69	0,66	0,66	0,77		
	30	0,88	0,88	0,88	0,85	0,81			
20	0,95	0,95	0,95	0,95					

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.

La generación puede verse afectada por factores como la altura, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C5000

Versión	4.0
Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	2175 x 2270 x 3670 mm
Peso	2500 kg
Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	No
Peso con embalaje reforzado	No
Color	Verde
Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	

Rendimiento

Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	5091 l/día
Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/l
Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	2726 l/día
Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,38 kWh/l
Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)

Suministro eléctrico

Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
Potencia nominal	55,2 kW
Potencia específica	43,2 kW
Enchufe	Enchufe de 125A de 5 polos

Circuito frigorífico

Gas refrigerante	R134a
Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	

Circuito de aire

Caudal aire nominal	V1: 7000 m³/h ; V2: 7000 m³/h ; V3: 7000 m³/h
Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
Filtro de aire	Filtro de aire F7

Circuito hidráulico

Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
Caudal de agua nominal	B1: 25 l/min ; B2: 25 l/min
Almacenamiento interno de agua	120 l
Compatibilidad con tanque externo	Máximo 2000 l con recirculación
Tratamiento de agua	Filtros de Sedimentos (tres etapas), Carbón Activo, Zeolita, Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara Ultravioleta

Circuito eléctrico y de control

Control	Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100
Display	VGIPG VISOGRAPH
IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	

Dispositivos de seguridad

Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	

Límites

Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C

Opcionales

Adaptación de tensión	Otros colores
Ambiente marino	Compatible con solar
Kit de consumibles	Kit de repuestos
Adaptación para contenedor de 20 pies	Unidad de potencia

CUMULUS C5000-CO

by GENAQ



5000 litros/día
55,2 kW
Solución en 20 pies

0,26 kWh/litro
Depósito externo compatible
Depósito interno de 2000 l



Agua pura



Sostenible



Eficaz



Plug & Drink



Autónomo

Generación (litros/día)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	4411	4513	4741	4848	3305	2552	2063	1471
	90	4400	4544	4769	4867	3411	2721	2126	1462
	80	4655	4769	5000	5091	3739	2859	2229	1143
	70	4376	4444	4296	4368	3150	2485	1870	727
	60	3789	3867	3862	3585	2726	2195	1215	
	50	2486	2585	2495	2328	1793	1505	744	
	40	1773	1671	1597	1406	1245	800		
	30	1295	1137	1085	932	742			
20	989	841	683	526					

Consumo (kWh/litro)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	0,37	0,35	0,32	0,30	0,36	0,41	0,43	0,45
	90	0,36	0,34	0,31	0,29	0,35	0,38	0,42	0,45
	80	0,33	0,31	0,29	0,26	0,31	0,35	0,38	0,56
	70	0,34	0,32	0,32	0,30	0,35	0,37	0,42	0,80
	60	0,38	0,36	0,35	0,34	0,38	0,42	0,56	
	50	0,56	0,52	0,49	0,48	0,51	0,52	0,75	
	40	0,75	0,72	0,69	0,66	0,66	0,77		
	30	0,88	0,88	0,88	0,85	0,81			
20	0,95	0,95	0,95	0,95					

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.

La generación puede verse afectada por factores como la altura, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C5000

Versión	3.2-CO
Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	2600 x 2240 x 6060 mm (contenedor 20 pies)
Peso	Generador: 8000 kg Con opcional PU: 10000 kg
Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	2600 x 2240 x 6060 mm
Peso con embalaje reforzado	10000 kg
Color	Verde
Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	

Rendimiento

Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	5091 l/día
Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/l
Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	2726 l/día
Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,38 kWh/l
Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)

Suministro eléctrico

Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
Potencia nominal	55,2 kW
Potencia específica	43,2 kW
Enchufe	Conexión Directa (3x70 + N + T mm²)

Circuito frigorífico

Gas refrigerante	R134a
Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	

Circuito de aire

Caudal aire nominal	V1: 7000 m³/h ; V2: 7000 m³/h ; V3: 7000 m³/h
Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
Filtro de aire	Filtro de aire F7

Circuito hidráulico

Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
Caudal de agua nominal	B1: 25 l/min ; B2: 25 l/min
Almacenamiento interno de agua	2000 l
Compatibilidad con tanque externo	Máximo 2000 l con recirculación
Tratamiento de agua	Filtros de Sedimentos (tres etapas), Carbón Activo, Zeolita, Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara Ultravioleta

Circuito eléctrico y de control

Control	Emerson PLC, Dixell IPG215D-12100
Display	VGIPG VISOGRAPH
IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	

Dispositivos de seguridad

Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	

Límites

Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C

Opcionales

Adaptación de tensión	Otros colores
Ambiente marino	Compatible con solar
Kit de consumibles	Kit de repuestos
Grupo electrógeno integrado	