



STRATUS
by GENAQ

**Agua
del
aire**

STRATUS

by GENAQ

Los generadores GENAQ Stratus están diseñados en formato dispensador para suministrar el agua más pura en locales públicos y hogares.

Deshágase del agua embotellada y genere su propia agua, a bajo coste, sin productos químicos y de forma sostenible.

APLICACIONES

Oficinas
Hoteles
Restaurantes
Viviendas
Hospitales
Locales públicos
Etc.



STRATUS 550

by GENAQ

50 litros/día
0,9 kW

0,39 kWh/litro
Agua fría e
IoT opcionales



Agua pura



Sostenible



Eficaz



Plug & Drink



Autónomo

Generación (litros/día)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	61	60	57	55	46	35	22	19
	90	59	56	55	55	46	35	22	17
	80	56	54	52	52	43	33	21	13
	70	54	54	52	47	38	26	17	9
	60	50	51	47	40	29	21	13	
	50	43	43	37	29	22	15	7	
	40	31	30	25	20	14	7		
	30	20	19	15	11	6			
20	14	13	12	11					

Consumo (kWh/litro)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	0,49	0,47	0,46	0,42	0,47	0,57	0,76	0,80
	90	0,47	0,45	0,42	0,39	0,46	0,52	0,69	0,80
	80	0,45	0,42	0,41	0,39	0,44	0,50	0,67	0,94
	70	0,42	0,40	0,39	0,41	0,45	0,57	0,73	1,25
	60	0,42	0,40	0,41	0,44	0,53	0,65	0,87	
	50	0,46	0,44	0,47	0,55	0,64	0,82	1,49	
	40	0,62	0,59	0,64	0,72	0,89	1,53		
	30	0,86	0,84	0,96	1,16	1,94			
20	1,10	1,10	1,15	1,20					

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.

La generación puede verse afectada por factores como la altura, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S50	Versión	3.8
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1505 x 400 x 530 mm
	Peso	115 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	1740 x 600 x 830 mm
	Peso con embalaje reforzado	176 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	52 l/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,39 kWh/l
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	29 l/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,53 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	62 dB(A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	0,9 kW
	Potencia específica	0,7 kW
	Enchufe	Tipo F
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal Aire nominal	350 m³/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro G3
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	1 l/min
	Almacenamiento interno de agua	15 l
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Pantalla Táctil VTIPG
	IoT	Opcional
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	WaterSanit	Tipo de enchufe
	Agua fría/caliente	

STRATUS 5200

by GENAQ

170 litros/día
1,6 kW

0,22 kWh/litro
Depósito externo compatible



Agua pura



Sostenible



Eficaz



Plug & Drink



Autónomo

Generación (litros/día)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	180	185	190	202	156	126	99	79
	90	175	179	182	183	148	119	91	75
	80	167	171	175	170	140	113	83	51
	70	160	164	153	148	125	101	72	38
	60	143	146	139	126	110	88	52	
	50	105	107	103	92	85	68	36	
	40	76	77	71	65	59	46		
	30	60	58	52	48	45			
20	48	45	40	36					

Consumo (kWh/litro)

		Temperatura (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Humedad relativa (%)	100	0,28	0,26	0,24	0,22	0,27	0,30	0,32	0,35
	90	0,28	0,26	0,24	0,22	0,27	0,29	0,32	0,35
	80	0,28	0,26	0,24	0,22	0,26	0,29	0,32	0,42
	70	0,29	0,27	0,27	0,25	0,29	0,31	0,35	0,50
	60	0,32	0,30	0,29	0,28	0,32	0,35	0,47	
	50	0,42	0,40	0,38	0,37	0,39	0,40	0,58	
	40	0,57	0,55	0,53	0,51	0,51	0,59		
	30	0,68	0,68	0,68	0,65	0,62			
20	0,80	0,80	0,80	0,80					

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.

La generación puede verse afectada por factores como la altura, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S200	Versión	3.1
	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	1905 x 600 x 800 mm
	Peso	190 kg
	Dimensiones con embalaje reforzado (Altura x Anchura x Profundidad)	2190 x 770 x 910 mm
	Peso con embalaje reforzado	292 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	170 l/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,22 kWh/l
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	110 l/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,32 kWh/l
	Nivel de presión sonora a 1m	65 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	1,6 kW
	Potencia específica	1,5 kW
	Enchufe	Tipo F
Circuito frigorífico	Gas refrigerante	R134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor construidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	V1: 650 m³/h ; V2: 1200 m³/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	B1: 1 l/min ; B2: 11 l/min
	Almacenamiento interno de agua	16,5 l
	Compatibilidad con tanque externo	Máximo 200 l con recirculación
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara Ultravioleta
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC, Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicadores de funcionamiento y acceso vía Wireless Control
	IoT	Opcional
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C to 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % to 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	WaterSanit	Tipo de enchufe
	Agua fría/caliente	